



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
L2 033

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN** N°55706 / 15

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla de aproximadamente 250 mm de longitud y 3 mm de diámetro. Con ficha.

**FABRICANTE:** EDACI S. R. L.

**MODELO:** K

**RANGO:** (- 50 a + 600)°C

**N° DE SERIE:** - - - - -

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TC 04

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 08 de junio de 2015

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 10 de junio de 2015

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 11 de junio de 2015

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°55706 / 15

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,1	- 0,1	± 0,5
100,3	0,1	± 1,5
198,8	1,2	± 1,5
298,0	1,8	± 2,0
398,0	2,1	± 2,0

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,5°C ± 1°C

H.R.A.: 38%HR ± 4%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-12	ASL // ASP	063129	FM-102-16211 INTI DIC. 13	24 MESES
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	063129	FM-102-16303 INTI JULIO 13	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 18	LUFT	-----	52959 EDACI DICIEMBRE 14	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano